

Rostfreier Gabelhubwagen - hygienischer Transport von Paletten

Optimale Hygiene - der rostfreie Gabelhubwagen minimiert das Risiko von Bakterienbefall. Die rostfreien Geräte sind in Zusammenarbeit mit einer Käserei für die Gebiete entwickelt, in denen hohe Ansprüche an Hygiene gestellt werden und in denen die Geräte einer aggressiven Umgebung und sorgfältigen Reinigung ausgesetzt werden.

Das Design beugt Arbeitsschäden und Überlastung vor - großer Wert wurde auf Sicherheit und ergonomische Arbeitsverhältnisse gelegt. Beispielsweise gewähren die ergonomisch korrekten Greifwinkel der Deichsel dem Anwender einen entspannten Griff.

Hohe Qualität wird durch ein erweitertes Testprogramm und durch Zusammenarbeit mit Fachleuten für Arbeitssicherheit und Gesundheit garantiert.



GABELHUBWAGEN RF-PLUS / -SEMI

Technische Spezifikationen

Der rostfreie Gabelhubwagen ist in zwei Ausführungen erhältlich

- RF-PLUS: 100% Edelstahl
- RF-SEMI: verzinkt, mit Edelstahl-Gabelträger, -Deichsel und -Radgabeln

Optimale Reinigung und Widerstandsfähigkeit

- säurebeständiger, glasperlenstrahlter und elektrisch polierter Gabelträger
- verschleißfeste Oberfläche
- optimale Korrosionsbeständigkeit

Lange Betriebsdauer und niedrige Wartungskosten

- robuste Konstruktion
- AISI 316L für die Gabelträger



2-seitig offene oder völlig geschlossene Hohlräume ermöglichen eine effektive Reinigung.



Geschlossene Gabel bedeutet einfache Reinigung und wenige Bakterienverstecke.



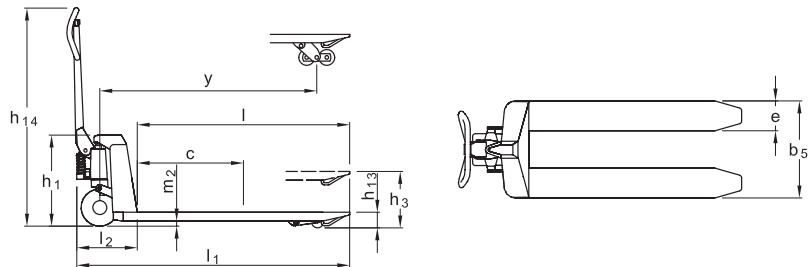
Der Gabelhubwagen ist auch in explosionsgeschützter Ausführung erhältlich.

Produkt (Abmessungen in mm)	GL 2071RF-PLUS	GL 2081RF-PLUS	GL 2081RF-SEMI
Tragkraft in kg	2000		
Hubhöhe	190	200	200
Gabellänge	810, 970, 1140, 1220		
Bauhöhe	530		
Gesamtbreite	520, 680		
Vorbaumaß	340		
Gesamtlänge	1480		
Gabelzinkenbreite	160		
Radabstand	1170		
Gesamthöhe	1220		
Einfahrhöhe	75*	85	85
Lastschwerpunktstand	l/2		
Bodenfreiheit	28	38	38
Lenkradeinschlag	230°		
Gabelrollen - Einzel	Ø70 x 90	Ø80 x 90	Ø80 x 90
Gabelrollen - Tandem		Ø80 x 70	Ø80 x 70
Lenkrolle	Ø180 x 50	Ø200 x 50	Ø200 x 50
Gewicht	68 kg (520 x 1140)		

* Löcher in den Gabeln für den Radhalter.



RF-PLUS - für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie mit hohen Ansprüchen an Hygiene und Reinigung.



RF-SEMI - für die Lebensmittelindustrie in den Gebieten, wo Korrosionsbeständigkeit wichtig ist.



Ergonomische Deichsel sorgt für einen entspannten Griff.



Der RF-PLUS Gabelhubwagen hier in der Pharmaindustrie.



Radlager mit Gummidichtung.

Bitte fordern Sie Werkstoff-Spezifikationen und kundenspezifische Lösungen an. Besuchen Sie auch www.logitrans.com.